令和元年10月4日

第 13245 号(金曜日)

毎週2回 火曜 金曜発行

目 次

告 示			○平成31年度前期技能検定合格者公告 (労働企画課)	6
○一般競争入札の落札者等	(管 財 課)	1	○土地改良区の役員退任公告 (農業基盤課)	13
○随意契約の相手方等	(同)	2	○土地改良区の役員就任公告 (同)	13
○青少年に有害な興行の指定	(少子化対策監室)	3	○土地改良事業計画の認可公告 (同)	13
○一般競争入札の落札者等	(監 理 課)	3	監 査 委 員	
○県道の区域の変更	(道路整備課)	4	○財政的援助団体等監査結果公表	14
○県道の供用の開始	(同)	4	○定期監査の結果報告に基づいて講じた措置の公表	14
公 告			雑報	
○大規模小売店舗の変更の届出の公告	(経営支援課)	4	○石川県公立大学法人図書館情報システム更新に係る企	
○大規模小売店舗の変更の届出の公告	(同)	5	画提案の募集公告	15
			'	
				
	告		不	

石川県告示第183号

地方公共団体の物品等又は特定役務の調達手続の特例を定める政令(平成7年政令第372号)の適用を受ける特定 調達契約につき、一般競争入札の落札者を決定したので、次のとおり落札者等について告示する。

令和元年10月4日

石川県知事 谷 本 正 憲

- 1 落札に係る物品等の名称、数量及び調達方法 パーソナルコンピュータ 864台 購入
- 2 契約に関する事務を担当する部局の名称及び所在地 石川県総務部管財課 金沢市鞍月1丁目1番地
- 3 落札者を決定した日 令和元年7月30日
- 4 落札者の名称及び所在地 株式会社石川コンピュータ・センター 金沢市無量寺町ハ6番地1
- 5 落札金額 79.090.000円
- 6 契約の相手方を決定した手続
 - 一般競争入札
- 7 一般競争入札の公告を行った日 令和元年6月18日
- 1 落札に係る物品等の名称、数量及び調達方法 サンプルチェンジャ付ヨウ素サンプラ 9台 購入
- 2 契約に関する事務を担当する部局の名称及び所在地 石川県総務部管財課 金沢市鞍月1丁目1番地

- 3 落札者を決定した日
 - 令和元年8月22日
- 4 落札者の名称及び所在地
 - 富士電機株式会社
 - 神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号
- 5 落札金額
 - 39,105,000円
- 6 契約の相手方を決定した手続
 - 一般競争入札
- 7 一般競争入札の公告を行った日
 - 令和元年7月12日
- 1 落札に係る物品等の名称、数量及び調達方法
 - 大気モニタ 20台 購入
- 2 契約に関する事務を担当する部局の名称及び所在地
 - 石川県総務部管財課
 - 金沢市鞍月1丁目1番地
- 3 落札者を決定した日
 - 令和元年8月22日
- 4 落札者の名称及び所在地
 - 富十電機株式会社
 - 神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号
- 5 落札金額
 - 39.600,000円
- 6 契約の相手方を決定した手続
 - 一般競争入札
- 7 一般競争入札の公告を行った日
 - 令和元年7月12日

石川県告示第184号

地方公共団体の物品等又は特定役務の調達手続の特例を定める政令(平成7年政令第372号)の適用を受ける特定 調達契約につき、随意契約の相手方を決定したので、次のとおり随意契約の相手方等について告示する。

令和元年10月4日

石川県知事 谷 本 正 急

第13245号

- 1 随意契約に係る物品等の名称、数量及び調達方法 可搬型モニタリングポスト衛星伝送機能等追加 一式 購入
- 2 契約に関する事務を担当する部局の名称及び所在地
 - 石川県総務部管財課
 - 金沢市鞍月1丁目1番地
- 3 随意契約の相手方を決定した日
 - 令和元年8月19日
- 4 随意契約の相手方の名称及び所在地
 - 株式会社日立製作所
 - 東京都千代田区丸の内一丁目6番6号
- 5 随意契約に係る契約金額
 - 84.920.000円
- 6 契約の相手方を決定した手続
 - 随意契約

7 随意契約の理由

地方公共団体の物品等又は特定役務の調達手続の特例を定める政令第11条第1項第2号の規定に該当するため

石川県告示第185号

いしかわ子ども総合条例(平成19年石川県条例第18号)第41条第1項の規定により、次の興行を青少年に有害なも のとして指定した。

令和元年10月4日

石川県知事 谷 本 正 憲

1 有害興行

興行の種類	興 行 名		酉	兄給会社么	名	
映 画	スペース・エロス 乳からのメッセージ	オ	_	ピー	映	画
"	やらせる詐欺の女 甘い誘惑	新	東	宝	映	画
"	童貞幽霊 あの世の果てでイキまくれ!	オ	_	ピー	映	画
"	魔性尻 おまえが欲しい	オ	_	ピー	映	画

2 指定の理由

内容の全部又は一部が、著しく青少年の性的感情を刺激し、又は著しく青少年の粗暴性若しくは残虐性を誘発 し、若しくは助長し、その健全な育成を阻害するおそれのあるものである。

3 指定年月日

令和元年10月4日

石川県告示第186号

地方公共団体の物品等又は特定役務の調達手続の特例を定める政令(平成7年政令第372号)に規定する特定調達 契約につき、一般競争入札の落札者を決定したので、次のとおり落札者等について告示する。

令和元年10月4日

石川県知事 谷 本 正 憲

- 1 落札に係る特定役務の名称及び数量 新石川県立図書館整備工事(建築) 一式
- 2 契約に関する事務を担当する部局の名称及び所在地

石川県土木部監理課

金沢市鞍月1丁目1番地

- 3 落札者を決定した日
 - 令和元年8月13日
- 4 落札者の名称及び所在地

清水・豊蔵・表・寺井・双建特定建設工事共同企業体 金沢市玉川町5番15号

- 5 落札者の代表者及び代表者以外の構成員の名称及び所在地
- (1) 代表者

清水建設株式会社北陸支店 金沢市玉川町5番15号

- (2) 代表者以外の構成員
 - ア 株式会社豊蔵組

金沢市長土塀3丁目13番8号

- イ 株式会社表組
 - かほく市外日角イ60番地
- ウ 寺井建設株式会社 羽咋郡志賀町富来領家町子の16番地
- 工 株式会社双建

金沢市香林坊1丁目2番24号

6 落札金額

8,513,348,800円

- 7 契約の相手方を決定した手続
 - 一般競争入札
- 8 一般競争入札の公告を行った日 令和元年6月11日

石川県告示第187号

道路法(昭和27年法律第180号)第18条第1項の規定により、次のとおり県道の区域を変更した。 なお、その関係図面は、令和元年10月4日から同月18日まで縦覧に供する。

令和元年10月4日

石川県知事 谷 本 正 憲

路線名		道	路		の	X	域		関係図面の
路 禄 石	変	更の	区	間		旧新別	敷地の幅員(m)	延長(m)	縦覧場所
	金沢市小二ス	ス町ヌ9番5	地先か	ら			$7.43 \sim 27.80$	267.0	
	金沢市牧町チ	F128番 1 地	先まで			旧	及び	及び	県央土木
清水小坂線	及び						$9.77 \sim 18.76$	296.3	総合事務所
	金沢市小二ス	て町ヌ9番5	地先か	5		☆ r.	0.77 10.76	000.0	維持管理課
	金沢市牧町ラ	F128番 1 地	先まで			新	$9.77 \sim 18.76$	296.3	
輪島市門前町椎木ト12番 2 地先から		から		旧	8.43 ~ 14.95	140.0	奥能登土木		
池田汀崎線				}				総合事務所	
	輪島市門前岡	丁椎木ト15番	拿1地先	まで		新	$17.26 \sim 57.48$	140.0	維持管理課

石川県告示第188号

次のとおり県道の供用を開始するので、道路法(昭和27年法律第180号)第18条第2項の規定により、告示する。 なお、その関係図面は、令和元年10月4日から同月18日まで縦覧に供する。

令和元年10月4日

石川県知事 谷 本 正 憲

路線名	供用開始の区間	供用開始の期日	関係図面の 縦 覧 場 所
白 山 公 園 線	白山市白峰二十号1番2地先から 白山市白峰十九号11番1地先まで	令和元年10月4日	石川土木 総合事務所 維持管理課
穴 水 剱 地 線	輪島市門前町飯川谷壱壱60番1地先から 輪島市門前町飯川谷こ16番地先まで	令和元年10月7日	奥能登土木 総合事務所 維持管理課
池田江崎線	輪島市門前町椎木ト12番2地先から 輪島市門前町椎木ト15番1地先まで	令和元年10月7日	奥能登土木 総合事務所 維持管理課

公

大規模小売店舗の変更の届出の公告

大規模小売店舗立地法(平成10年法律第91号。以下「法」という。)第6条第1項の規定により、次のとおり大規 模小売店舗の変更の届出があった。

なお、法第8条第2項の規定に基づき、当該大規模小売店舗を設置する者がその周辺の地域の生活環境の保持のた め配慮すべき事項について意見を有する者は、この公告の日から4月以内に、県に対し、意見書の提出により意見を 述べることができる。

令和元年10月4日

石川県知事 谷 本 正 憲

- 1 大規模小売店舗の名称及び所在地 DCMカーマ野々市店、フレンドマート野々市店 野々市市二日市四丁目211番 外131筆
- 2 変更した事項

大規模小売店舗の名称及び所在地

(変更前) DCMカーマ野々市店、マルエー二日市店 野々市市二日市四丁目211番 外131筆

(変更後) DCMカーマ野々市店、フレンドマート野々市店 野々市市二日市四丁目211番 外131筆

3 変更の年月日

令和元年8月29日

4 変更する理由

建物設置者及び小売業者の株式会社平和堂が店舗名称を変更するため。

5 届出年月日

令和元年9月24日

6 届出等の縦覧場所

石川県商工労働部経営支援課、石川県行政情報サービスセンター及び野々市市企画振興部産業振興課

7 届出等の縦覧期間

令和元年10月4日から令和2年2月4日まで

8 意見書の提出期限及び提出先並びに問合せ先

令和2年2月4日

金沢市鞍月1丁目1番地

石川県商工労働部経営支援課

大規模小売店舗の変更の届出の公告

大規模小売店舗立地法(平成10年法律第91号。以下「法|という。)第6条第2項の規定により、次のとおり大規 模小売店舗を変更する旨の届出があった。

なお、法第8条第2項の規定に基づき、当該大規模小売店舗を設置する者がその周辺の地域の生活環境の保持のた め配慮すべき事項について意見を有する者は、この公告の日から4月以内に、県に対し、意見書の提出により意見を 述べることができる。

令和元年10月4日

石川県知事 谷 本 正 憲

- 1 大規模小売店舗の名称及び所在地 DCMカーマ野々市店、フレンドマート野々市店 野々市市二日市四丁目211番 外131筆
- 2 変更しようとする事項
- (1) 大規模小売店舗において小売業を行う者の開店時刻及び閉店時刻

(変更前)午前9時から午後10時

(変更後) 午前8時から午後10時

(2) 来客が駐車場を利用することができる時間帯

(変更前)午前8時45分から午後10時15分まで

(変更後)午前7時45分から午後10時15分まで

3 変更する年月日

令和元年8月29日

- 4 変更する理由
- (1) 建物設置者及び小売業者の株式会社平和堂が、営業時間を変更することになったため。
- (2) 営業時間の変更に伴い、来客が駐車場を利用することができる時間帯を変更する必要が生じたため。
- 5 届出年月日

令和元年8月26日

6 届出等の縦覧場所

石川県商工労働部経営支援課、石川県行政情報サービスセンター及び野々市市企画振興部産業振興課

7 届出等の縦覧期間

令和元年10月4日から令和2年2月4日まで

8 意見書の提出期限及び提出先並びに問合せ先

令和2年2月4日

金沢市鞍月1丁目1番地

石川県商工労働部経営支援課

]技能検定合格者公	告		
	能検定に合格した	者は、次のとおり	である。			
令和元年10月4	H				A	-
(= /crt)				石川県知事	谷 本 正	憲
(1級)						
造園 						
造園工事作業	A III 0 0 0 0	A III 0 0 0 5	A III 0 0 0 0			
	A甲0003	A 甲 0 0 0 5	A 申 0 0 0 6	C 0 0 0 2		
铸造	/ t					
非鉄金属鋳物鋳造						
A甲0002	A 甲 0 0 0 3					
金属熱処理						
一般熱処理作業	A III O O 1 1	A III O O 1 O	A III O O 1 4	A III O O 1 5	A III O O 1 C	
•	A甲0011	A中0013	A中0014	A 中 U U I 5	A # 0 0 1 6	
B 0 0 0 1						
浸炭・浸炭窒化・		C 0 0 0 0	C 0 0 0 4			
A甲0004	•	C 0 0 0 3	C 0 0 0 4			
高周波・炎熱処理		C 0 0 0 0	$C \cap O \cap O$	C 0 0 0 7		
	B 0 0 0 2	C 0 0 0 2	C 0 0 0 3	C 0 0 0 7		
機械加工						
普通旋盤作業 A甲0001	A HI O O O O	C 0 0 0 1	$C \cap O \cap O$	C 0 0 0 3	$C \cap O \cap A$	
C 0 0 0 5	D 0 0 0 1	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2	00003	C 0 0 0 4	
数値制御旋盤作業						
	· A甲0004	A 囲 O O O S	Λ Ħ O O O 6	A 用 O O O S	A 田 O O 1 O	
	B 0 0 0 4	•	,	•	•	
D 0 0 0 1	D 0 0 0 4	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2	C 0 0 0 4	C 0 0 0 3	
数値制御フライス	般化坐					
		C 0 0 0 3	$C \cap O \cap A$	C 0 0 0 5	$C \cap O \cap G$	
ホブ盤作業	C 0 0 0 2	C 0 0 0 3	C 0 0 0 4	0000	C 0 0 0 0	
ホノ監F来 C O O O 3						
マシニングセンタ	作業					
() -) ()	1177					

A甲0001 A甲0003 A甲0004 A甲0005 A甲0007 A甲0008

_	111	r E	/3	+17
石	Ш	県	公	報

令和元年10月4日	(金曜日)	石	JII !	県	公	報		第13245号	7
A甲0009 A	4甲0010	A甲001	. 1	A甲	0 0 1	. 2	A甲0013	A甲0014	
A甲0015 A	甲0016	A甲002	2 0	A甲	0 0 2	2 2	A甲0023	A甲0024	
A甲0026 A	4甲0027	A甲002	8 8	A甲	0 0 2	9	A甲0030	A甲0031	
A甲0033 A	甲0034	A甲003	8 8	A甲	0 0 4	. 1	A甲0042	A甲0043	
A甲0044 A	甲0046	A甲004	. 7	В 0	0 0 1		B 0 0 0 2	B 0 0 0 4	
B 0 0 0 5 E	30007	B 0 0 0 8	3	В 0	0 1 0)	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2	
C 0 0 0 3 C	0004	C 0 0 0 6	;	C 0	0 0 7	7	C 0 0 0 9	C 0 0 1 0	
C 0 0 1 1 C	0 0 1 2	C 0 0 1 3	3	C 0	0 1 4		C 0 0 1 5	C 0 0 1 6	
C 0 0 1 7 D	00001								
金属プレス加工									
金属プレス作業									
B 0 0 0 1									
鉄工									
構造物鉄工作業									
A甲0001 A	4甲0004	A 甲 0 0 0	5	ΑΨ	0 0 1	. 0	A甲0011	A甲0014	
C 0 0 0 4 C	0007	C 0 0 0 8	3	C 0	0 0 9)			
建築板金									
内外装板金作業									
A甲0001 A	7月0003	A甲000	5	ΑΨ	0 0 0	7	C 0 0 0 1		
ダクト板金作業									
A甲0001 A	4甲0002	C 0 0 0 1	-						
仕上げ									
機械組立仕上げ作業									
A甲0001 A	4甲0002	A甲000	3	ΑΨ	0 0 0	5	A甲0006	A甲0007	
A甲0008 A	4甲0009	A甲001	. 0	AΨ	0 0 1	. 8	A甲0019	A甲0022	
C 0 0 0 1	0 0 0 0 2	C 0 0 0 3	}	C 0	0 0 8	3	C 0 0 1 0		
切削工具研削									
工作機械用切削工具研	所削作業								
A甲0001									
電子機器組立て									
電子機器組立て作業									
C 0 0 0 3	0006								
電気機器組立て									
配電盤・制御盤組立て									
	4甲0014	B 0 0 0 2	2	В 0	0 0 3	}	C 0 0 0 5		
鉄道車両製造・整備									
内部ぎ装作業									
C 0 0 0 1									
電気ぎ装作業									
·	4甲0005								
建設機械整備									
建設機械整備作業	Шооо ;	A III O O O		Λ 117	0 0 0	·	A III O O O =	A III O O 1 O	
		A甲000			0 0 0		A甲0007	A甲0010	
		A甲001			0 0 1		A甲0018	A甲0019	
·		A甲002			0 0 2		A甲0026	A甲0027	
		A甲003			0 0 3		A甲0036	A甲0037	
		A甲004			0 0 4		A甲0048	A甲0051	
A甲0052 A	4甲0053	A甲005) 4	AT	0 0 5	υ	A甲0057	A甲0058	

A甲0001

A甲0002

8 令和元年10月	4 日 (金曜日)	石 川	県 公 報		第13245号	
A甲0059	A甲0061	A甲0062	B 0 0 0 3	B 0 0 0 4	B 0 0 1 0	
C 0 0 0 1	C 0 0 0 3	C 0 0 0 4	C 0 0 0 5	C 0 0 0 6	C 0 0 1 0	
婦人子供服製造						
婦人子供注文服製	具作作業					
A甲0001						
家具製作						
家具手加工作業						
C 0 0 0 2						
いす張り作業						
A甲0002						
建具製作						
木製建具手加工作	手業					
A甲0002						
印刷						
オフセット印刷作						
A甲0003	A甲0004					
プラスチック成形						
射出成形作業	A III 0 0 0 0	0.0.0.1				
	A甲0003	C 0 0 0 1				
強化プラスチック成						
手積み積層成形作	F来 A甲0003	A EI O O O 4	B 0 0 0 1	$C \cap O \cap 1$	C 0 0 0 2	
酒造	A T 0 0 0 3	A T U U U 4	D 0 0 0 1	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2	
清酒製造作業						
A甲0003	A 甲 O O O 4	A甲0005	C 0 0 0 1			
とび	, , , , , -	,				
とび作業						
	A甲0010	A甲0011	A甲0012	A甲0013	A甲0014	
A甲0015	A甲0017	A甲0018	A甲0023	A 甲 0 0 2 4	C 0 0 0 3	
左官						
左官作業						
A甲0001	A甲0007	B 0 0 0 7				
タイル張り						
タイル張り作業						
· ·	A 甲 0 0 0 2	A甲0004				
防水施工						
ウレタンゴム系塗						
· ·	A甲0002	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2	C 0 0 0 6	C 0 0 0 7	
シーリング防水コ			2000		G 0 0 0 5	
	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2	C 0 0 0 3	C 0 0 0 4	C 0 0 0 5	
C 0 0 0 6		·				
	、シート常温粘着工 C O O O 2		$C \cap O \cap A$	$C \cap O \cap S$		
FRP防水工事作		00003	0004	0000		
C 0 0 0 1	r不					
内装仕上げ施工						
鋼製下地工事作業	¥.					
A E O O O 1	Д III О О О О					

ボード仕上げ工事	作業					
A甲0001	A甲0002	A甲0004				
熱絶縁施工						
保温保冷工事作業						
A甲0002						
吹付け硬質ウレタ	ンフォーム断熱工	事作業				
A甲0001	A 甲 0 0 0 2	A 甲 O O O 3				
表装						
表具作業						
A甲0002	A 甲 0 0 0 3	A 甲 0 0 0 4	A 甲 0 0 0 6	A 甲 0 0 0 9		
壁装作業						
A甲0001	$A \not\equiv 0 \ 0 \ 0 \ 4$	A 甲 0 0 0 5	C 0 0 0 1			
塗装						
建築塗装作業						
A甲0009	C 0 0 0 1	C 0 0 0 4	C 0 0 0 8	C 0 0 0 9	C 0 0 1 0	
C 0 0 1 1	C 0 0 1 5					
金属塗装作業						
A甲0001	A甲0005	A甲0006	A甲0008	B 0 0 0 1	C 0 0 0 1	
C 0 0 0 2	C 0 0 0 3	C 0 0 0 6	C 0 0 0 8	C 0 0 1 1	C 0 0 1 2	
噴霧塗装作業						
·			A甲0008	A甲0009	C 0 0 0 4	
C 0 0 0 6	C 0 0 0 7	D 0 0 0 1				
フラワー装飾						
フラワー装飾作業						
·	A 甲 0 0 0 2	A 甲 0 0 0 3	A 甲 0 0 0 4			
(単一等級)						
路面標示施工						
溶融ペイントハン	ドマーカー工事作	業				
A甲0002						
塗料調色						
調色作業						
C 0 0 0 1						
産業洗浄						
高圧洗浄作業						
A甲0001	A甲0002	A甲0003	A甲0004	A甲0005	A甲0006	
A甲0007	A甲0008	A甲0009	A甲0010	A甲0011	A甲0012	
A甲0013	A甲0014	A甲0015	A甲0016	A甲0017	A甲0018	
A甲0019	A甲0020	A甲0021	B 0 0 0 1	B 0 0 0 2	B 0 0 0 3	
(2級)						
造園						
造園工事作業	1 H 0 0 0 0	1 H 0 0 0 5	1 H 0 0 0 0	A III o o o o	A III o o a a	
A甲0004	A甲0006	A甲0007		A甲0009	A甲0011	
A甲0012	A甲0013	A甲0015	A甲0016	C 0 0 0 1		
铸造						
铸鉄鋳物鋳造作業 A B O O O 1						
A甲0001	A甲0002					
非鉄金属鋳物鋳造		A III O O O 7	B 0 0 0 1	$C \cap O \cap 1$		
A甲0005	ATUUUU	A甲0007	D 0 0 0 1	C 0 0 0 1		

	10 节和几年10万4日	(並唯日)	14	711 >	K A	TIX		第 1 3 Z 4 3 万
	金属熱処理							
	一般熱処理作業							
	A甲0004 A	甲0005	A 甲 0 0 0) 6	A甲000	7	A甲0009	A甲0010
	A甲0011 A	甲0012	A甲001	. 3	A甲001	5	A甲0016	A甲0017
	A甲0018 A	甲0019	A 甲 0 0 2	2 2	A甲002	2 3	A甲0026	A甲0027
			A甲003		A甲003			A甲0039
	· ·		B 0 0 0 1		B 0 0 0 2			
	 浸炭・浸炭窒化・窒化	·						
			C 0 0 0 1		C 0 0 0 2	2		
	 高周波・炎熱処理作業							
	A甲0003							
	機械加工							
	普通旋盤作業							
		甲0004	A 甲 0 0 0) 5	A甲000	8 (A甲0010	A甲0012
			A甲001		A甲001		,	A甲0022
			A 甲 O O 2		A甲002			A甲0031
	· ·		A甲003		A甲003			A甲0041
	· ·		A甲004		A甲004		C 0 0 0 1	C 0 0 0 3
			C 0 0 0 6		C 0 0 0 7		C 0 0 0 8	D 0 0 0 1
	数値制御旋盤作業							
		4甲0003	A甲000) 4	A甲000) 5	A甲0007	A甲0008
			A甲001		A甲001			A甲0015
			A甲002		A甲002			A甲0026
	·		A甲003		A甲003			A甲0039
			C 0 0 0 5		C 0 0 0 6		C 0 0 0 7	C 0 0 0 9
			C 0 0 1 3		C 0 0 1 4		C 0 0 1 5	C 0 0 1 6
	C 0 0 1 7							
	数値制御フライス盤作	三業						
	A甲0002 A		A 甲 0 0 0	7	B 0 0 0 2	2	C 0 0 0 3	
	平面研削盤作業	·	·					
		甲0002	A甲000	3	A甲000) 4	A甲0005	B 0 0 0 1
	C 0 0 0 1	·	·				·	
	 円筒研削盤作業							
	B 0 0 0 1							
	心無し研削盤作業							
		00001	C 0 0 0 2	2	C 0 0 0 3	}	C 0 0 0 4	
	ホブ盤作業							
	A甲0001							
	マシニングセンタ作業	£						
	A 甲 0 0 0 2 A	甲0006	A甲001	. 2	A甲001	3	A甲0015	A甲0018
	A甲0019 A	甲0025	A 甲 0 0 3	3 0	A甲003	3 1	A甲0035	A甲0037
	A甲0038 A	甲0039	A 甲 0 0 4	- 0	A甲004	1 7	A甲0048	A甲0051
	B 0 0 0 1 B	3 0 0 0 2	В 0 0 0 3	3	B 0 0 0 5	-	B 0 0 0 7	B 0 0 0 9
	B 0 0 1 1 B	3 0 0 1 3	B 0 0 1 5		B 0 0 1 6	j .	B 0 0 1 8	B 0 0 2 0
	B 0 0 2 1 B	3 0 0 2 2	C 0 0 0 2	2	C 0 0 0 5	5	C 0 0 0 6	C 0 0 0 7
	C 0 0 1 3 C	0 0 1 4						
	放電加工							
	ワイヤ放電加工作業							
- 1								

令和元年10月4日(金曜日)	4 川	宗 公 報		第13245号	11
A甲0001 C0001					
金属プレス加工					
金属プレス作業					
A甲0001 A甲000	2				
鉄工	_				
構造物鉄工作業					
	2 A甲0004	A 甲 O O O 6	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2	
建築板金	2 11 0 0 0 1	11 0 0 0 0	0 0 0 0 1	00002	
内外装板金作業					
C 0 0 0 1 C 0 0 0 2	C 0 0 0 3				
ダクト板金作業					
A甲0001 B0002					
仕上げ					
治工具仕上げ作業					
A甲0001					
機械組立仕上げ作業					
A甲0012 A甲001	3 A甲0015	A甲0017	A甲0018	A甲0021	
A甲0030 A甲003		B 0 0 0 3	B 0 0 0 4	B 0 0 0 5	
B 0 0 0 7 B 0 0 0 8		C 0 0 0 4			
電子機器組立て	0 0 0 0 1				
電子機器組立て作業					
A甲0001 A甲000	2 A甲0003	A甲0004	A 甲 O O O 5	A甲0008	
C 0 0 0 1 C 0 0 0 2			11 0 0 0 0		
電気機器組立て	20001				
配電盤・制御盤組立て作業					
A甲0001 A甲000	2 A甲0006	A甲0009	A甲0012	A甲0013	
A甲0015 A甲001		A甲0020	A 甲 0 0 2 8	A甲0033	
A甲0035 A甲003		A甲0043	A 甲 0 0 4 4	A甲0046	
B 0 0 0 1 B 0 0 0 3	B 0 0 0 4	B 0 0 0 5	B 0 0 0 6	B 0 0 0 7	
B 0 0 0 8 C 0 0 0 1	C 0 0 0 3	C 0 0 0 5			
鉄道車両製造・整備					
内部ぎ装作業					
B 0 0 0 1 C 0 0 0 2					
配管ぎ装作業					
C 0 0 0 1 C 0 0 0 2					
電気ぎ装作業					
A甲0001 A甲000	2 A甲0003	A 甲 0 0 0 4	C 0 0 0 1	C 0 0 0 2	
C 0 0 0 3 C 0 0 0 4	C 0 0 0 5				
建設機械整備					
建設機械整備作業					
A甲0001 A甲000	2 A甲0006	A 甲 0 0 0 7	A甲0008	A 甲 0 0 0 9	
A甲0010 A甲001		A甲0013	A 甲 0 0 1 4	A甲0015	
A甲0016 A甲001		A甲0023	A 甲 0 0 2 5	A甲0026	
A甲0027 A甲002		A甲0031	A 甲 0 0 3 2	A甲0034	
A甲0035 A甲003	6 A甲0038	A甲0039	A 甲 0 0 4 0	A甲0041	
A甲0042 A甲004	4 A甲0045	A甲0046	A甲0051	A甲0052	
B 0 0 0 1 B 0 0 0 2	B 0 0 0 3	B 0 0 0 4	B 0 0 0 5	B 0 0 0 7	
C 0 0 0 1 C 0 0 0 2	C 0 0 0 3	C 0 0 0 4	C 0 0 0 5		

B 0 0 0 1

塗装

婦人子供服製造 婦人子供注文服製作作業 A甲0002 A甲0003 家具製作 家具手加工作業 A甲0003 A甲0006 A甲0007 C0001 C0002 いす張り作業 A甲0002 A甲0003 C0001 建具製作 木製建具手加工作業 C 0 0 0 1 印刷 オフセット印刷作業 B 0 0 0 2 プラスチック成形 射出成形作業 $A \# 0 \ 0 \ 0 \ 3 \qquad A \# 0 \ 0 \ 0 \ 4 \qquad A \# 0 \ 0 \ 0 \ 6 \qquad A \# 0 \ 0 \ 0 \ 7 \qquad A \# 0 \ 0 \ 0 \ 9 \qquad A \# 0 \ 0 \ 1 \ 0$ C 0 0 0 5 強化プラスチック成形 手積み積層成形作業 A甲0001 A甲0006 酒造 清酒製造作業 A甲0002 A甲0004 A甲0006 A甲0007 左官 左官作業 C 0 0 0 1 C 0 0 0 2 C 0 0 0 3 C 0 0 0 4 C 0 0 0 5 B 0 0 0 2 C 0 0 0 7 タイル張り タイル張り作業 A甲0001 C0002 C0003 C0004 防水施工 ウレタンゴム系塗膜防水工事作業 C 0 0 0 1 D 0 0 0 1 シーリング防水工事作業 A甲0002 A甲0004 C0003 内装仕上げ施工 プラスチック系床仕上げ工事作業 C 0 0 0 1 熱絶縁施工 保温保冷工事作業 A甲0001 A甲0002 A甲0003 A甲0004 吹付け硬質ウレタンフォーム断熱工事作業 A 甲 0 0 0 1 表装 壁装作業

13
10

建築塗装作業					
A 甲 0 0 0 3	A甲0005	A 甲 0 0 0 6	A 甲 0 0 0 7	A 甲 0 0 0 8	A甲0009
C 0 0 0 1					
金属塗装作業					
A甲0001	$A \not\equiv 0 \ 0 \ 0 \ 4$	A甲0006	A甲0007	A甲0008	A甲0009
A甲0010	B 0 0 0 4	C 0 0 0 1			
噴霧塗装作業					
A甲0001	A 甲 0 0 0 3	A甲0008	A 甲 0 0 1 4	A甲0016	A甲0018
A甲0019	B 0 0 0 4	C 0 0 0 4			
フラワー装飾					
フラワー装飾作業					
A甲0001	A 甲 0 0 0 2	A甲0003	A 甲 0 0 0 4	A甲0005	A甲0006
A甲0007					
(3級)					
金属熱処理					
一般熱処理作業					
A甲0001	A 甲 0 0 0 2	A甲0003	A 甲 0 0 0 4	A甲0006	A甲0007
A甲0009					
高周波・炎熱処理	作業				
A甲0003					

土地改良区の役員退任公告

土地改良法(昭和24年法律第195号)第18条第17項の規定により、次のとおり土地改良区の役員が退任した旨の届出があった。

令和元年10月4日

石川県知事 谷 本 正 憲

河北潟干拓土地改良区

職	名	氏	名	住	所	退任年月日
理	事	田 日) 徹	河北郡内灘町字西荒屋口48番地		令和元年9月4日

土地改良区の役員就任公告

土地改良法(昭和24年法律第195号)第18条第17項の規定により、次のとおり土地改良区の役員が就任した旨の届出があった。

令和元年10月4日

石川県知事 谷 本 正 憲

河北潟干拓土地改良区

職	名	ļ	氏	名	1	住	所	就任年月日
理	事	銭	丸	弘	樹	河北郡内灘町字大清台326番地		令和元年9月5日

土地改良事業計画の認可公告

土地改良法(昭和24年法律第195号)第48条第9項において準用する同法第10条第1項の規定により、次のとおり 土地改良事業計画を認可した。

令和元年10月4日

石川県知事 谷 本 正 憲

事業を行う者の名称	事 業 名	認可年月日
長坂用水土地改良区	非 補 助 土 地 改 良 事 業 (維	令和元年9月26日

監 査 委 員

財政的援助団体等監査結果公表

地方自治法(昭和22年法律第67号)第199条第7項の規定により、平成30年度の財政的援助等に係る監査を実施し たので、その結果を次のとおり公表する。

令和元年10月4日

石川県監査委員 山 口 彦 衛 本 吉 淨 与 百 山 本 次 作 同 奥 村 豊 美 同

監 査 箇 所 名	監査年月日	監 査 の 結 果
一般財団法人石川県金沢勤労者プラザ	令和元年9月4日	当該団体の出納その他の事務の執行は、お おむね適正に処理されていると認める。
一般財団法人石川県文化・産業振興基金	"	"
公益財団法人石川県緑化推進委員会	"	"
公益財団法人北陸先端科学技術大学院大 学支援財団	"	"
社会福祉法人福寿会	"	補助金に係る出納その他の事務の執行は、 おおむね適正に処理されていると認める。
いしかわ「第二のふるさと」推進実行委員会	令和元年9月27日	"
公益財団法人いしかわ緑のまち基金	"	当該団体の出納その他の事務の執行は、お おむね適正に処理されていると認める。
公益財団法人いしかわ女性基金	"	,
社会福祉法人石川県社会福祉事業団	"	"

定期監査の結果報告に基づいて講じた措置の公表

石川県知事より標記のことについて、別紙のとおり通知を受けたので地方自治法(昭和22年法律第67号)第199条 第12項の規定により公表する。

令和元年10月4日

石川県監査委員 山 口 彦 衛 本 吉 淨 与 百 山 本 次 作 百 奥 村 豊 美 同

(別 紙)

公 緑 第 354 号 令和元年9月17日

石川県監査委員様

石川県知事 谷 本 正 憲

令和元年9月4日付け石監査第302号で通知のあった監査の結果に基づき、下記のとおり措置を講じたので地方自 治法第199条第12項の規定により通知します。

-

指 摘 事 項	機関名	監査結果に基づいて講じた措置
建物の登記事務が遅延して	公園緑地課	指摘のありました事項につきましては、今後、このような
いた。		ことがないよう、関係法令の習熟に努めるなど指導の強化を
今後、このようなことがな		図り、適正かつ迅速な登記事務に万全を期するよう徹底しま
いよう十分注意すること。		した。

危 第 926 号 令和元年 9 月18日

石川県監査委員様

石川県知事 谷 本 正 憲

令和元年9月4日付け石監査第302号で通知のあった監査の結果に基づき、下記のとおり措置を講じたので地方自治法第199条第12項の規定により通知します。

記

指 摘 事 項	機関名	監査結果に基づいて講じた措置
公用車の交通事故が発生し	危機対策課	公用車の運行には交通関係法規を遵守し、安全運転に万全
ていた。		を期するよう、改めて全職員に対し周知徹底を図りました。
公用車の運行に際しては、		また、公用車を使用する職員に対する安全運転の積極的な
安全運転に万全を期するよう		声かけや、同乗職員による安全確認の補助実施について、全
十分注意すること。		職員に周知徹底し、安全意識の向上に努めました。
		このほか、全職員に「自動車運転技術向上研修」の受講を
		積極的に勧めるなど、運転技術の改善・向上にも努めました。
		今後、このようなことがないよう、公用車の運行に際して
		は、安全運転に万全を期するよう十分注意し、交通事故の防
		止に努めます。

金港第1404号 令和元年9月10日

石川県監査委員様

石川県知事 谷 本 正 憲

令和元年9月4日付け石監査第302号で通知のあった監査の結果に基づき、下記のとおり措置を講じたので地方自治法第199条第12項の規定により通知します。

記

指 摘 事 項	機関名	監査結果に基づいて講じた措置
建物の登記事務が遅延して	金沢港湾事務所	指摘のありました事項につきましては、今後、このような
いた。		ことがないよう、関係法令の習熟に努めるなど指導の強化を
今後、このようなことがな		図り、適正かつ迅速な登記事務に万全を期するよう徹底しま
いよう十分注意すること。		した。

雑報

石川県公立大学法人図書館情報システム更新に係る企画提案の募集公告 次のとおり企画提案の募集を実施する。

令和元年10月4日

石川県公立大学法人理事長 宮 本 外 紀

1 調達の概要

(1) 調達件名及び数量

石川県公立大学法人図書館情報システム 一式

(2) 調達の内容

ア 石川県公立大学法人図書館情報システムのソフトウェア及びハードウェア

イ システム稼働に必要な導入業務及び保守業務

(3) 納入期限

企画提案募集要項及び仕様書による。

(4) 履行場所

石川県立看護大学及び石川県立大学

2 競争入札参加資格

次の条件を全て満たすこと。

- (1) 地方自治法施行令(昭和22年政令第16号)第167条の4の規定に該当しない者であること。
- (2) 石川県の入札指名停止措置を受けている者でないこと。なお、共同企業体の場合は、全ての構成員がこれを満 たす者であること。
- (3) 学生数1,000人以上の大学にシステムを納入・構築した実績を有すること。
- 3 企画提案募集要項の交付等
- (1) 交付場所及び問合せ場所

〒921-8836 野々市市末松1丁目308番地

石川県公立大学法人 法人本部

電話 076-227-7553

(2) 交付方法

(1)の交付場所において、書面で交付する。

- 4 企画提案書等の提出場所等
 - (1) 提出場所及び問合せ先

3(1)の交付場所及び問合せ場所と同じ。

(2) 参加表明の期限

ア 表明期限 令和元年10月25日(金)午後5時

イ 表明方法 企画提案募集要項に示す方法による。

(3) 企画提案書の提出期限等

ア 提出期限 令和元年10月31日(木)午後5時

イ 提出方法 持参又は郵送 (郵送の場合は、提出期限内必着とする。)

- 5 企画提案書の採否及び契約
- (1) 4(3)アの提出期限までに提出のあった企画提案書について、後日プレゼンテーションを実施する。
- (2) 企画提案書の採否について、(1)のプレゼンテーション実施後2週間以内に応募者に対し文書で通知し、採用さ れた企画提案書を提出した者と契約条件を協議のうえ、契約を締結する。
- 6 その他
- (1) 契約書作成の要否

- (2) 5(1)のプレゼンテーションへの出席並びに提出書類等の作成及び提出に要する費用は、全て応募者の負担とし、 提出書類等は、返却しない。なお、提出書類等の機密保持には、十分配慮する。
- (3) 詳細は、企画提案募集要項、仕様書及び機能要件定義書による。