

# 石川県公報

平成 25 年 10 月 4 日 (金曜日)

号 外

(第 72 号)

## 目 次

公 告  
○平成25年度前期技能検定合格者公告 (労働企画課) 1

## 公 告

### 平成25年度前期技能検定合格者公告

平成25年度前期技能検定に合格した者は、次のとおりである。

平成25年10月4日

石川県知事 谷 本 正 憲

(1級)

#### 造園

##### 造園工事作業

|        |        |        |        |        |
|--------|--------|--------|--------|--------|
| A甲0001 | A甲0002 | A甲0004 | A甲0005 | A甲0006 |
| A甲0007 | A甲0010 | A甲0011 | C0001  |        |

#### 铸造

##### 銅合金鋳物鋳造作業

|        |        |        |        |        |
|--------|--------|--------|--------|--------|
| A甲0001 | A甲0002 | A甲0003 | A甲0004 | A甲0005 |
|--------|--------|--------|--------|--------|

#### 金属熱処理

##### 一般熱処理作業

|        |        |        |        |        |
|--------|--------|--------|--------|--------|
| A甲0002 | A甲0003 | A甲0005 | A甲0006 | A甲0008 |
| A甲0009 | A甲0010 | A甲0012 | B0001  | B0003  |
| B0004  | B0005  | C0002  | C0003  | C0004  |
| D0001  |        |        |        |        |

##### 浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業

|        |        |       |       |       |
|--------|--------|-------|-------|-------|
| A甲0002 | A甲0005 | B0001 | C0001 | C0002 |
| C0003  |        |       |       |       |

##### 高周波・炎熱処理作業

|        |        |        |        |       |
|--------|--------|--------|--------|-------|
| A甲0002 | A甲0003 | A甲0005 | A甲0010 | C0002 |
| C0003  | C0004  | C0006  | C0008  | C0010 |
| D0001  |        |        |        |       |

#### 機械加工

##### 普通旋盤作業

|        |        |        |        |       |
|--------|--------|--------|--------|-------|
| A甲0001 | A甲0002 | A甲0004 | A甲0005 | B0002 |
| C0001  | C0002  | C0003  |        |       |

##### 数値制御旋盤作業

|        |        |        |        |        |
|--------|--------|--------|--------|--------|
| A甲0002 | A甲0003 | A甲0005 | A甲0006 | A甲0007 |
| A甲0011 | A甲0012 | A甲0013 | B0002  | B0003  |
| B0004  | C0002  | C0004  | C0005  | C0006  |

|               |             |             |             |             |
|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| C 0 0 0 7     | C 0 0 0 8   |             |             |             |
| フライス盤作業       |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1   | C 0 0 0 1   |             |             |             |
| 数値制御フライス盤作業   |             |             |             |             |
| B 0 0 0 3     | C 0 0 0 1   | C 0 0 0 2   | C 0 0 0 3   |             |
| 平面研削盤作業       |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 2   | B 0 0 0 2   |             |             |             |
| 円筒研削盤作業       |             |             |             |             |
| B 0 0 0 1     |             |             |             |             |
| ホブ盤作業         |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1   | A 甲 0 0 0 3 | B 0 0 0 1   | B 0 0 0 2   | B 0 0 0 4   |
| C 0 0 0 1     | C 0 0 0 2   | C 0 0 0 4   | C 0 0 0 5   |             |
| マシニングセンタ作業    |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 5   | A 甲 0 0 0 9 | A 甲 0 0 1 7 | A 甲 0 0 1 9 | A 甲 0 0 2 1 |
| A 甲 0 0 2 2   | A 甲 0 0 2 4 | A 甲 0 0 2 8 | A 甲 0 0 3 2 | A 甲 0 0 3 4 |
| A 甲 0 0 3 9   | A 甲 0 0 4 0 | A 甲 0 0 4 1 | A 甲 0 0 4 2 | A 甲 0 0 4 3 |
| A 甲 0 0 4 4   | B 0 0 0 3   | B 0 0 0 4   | B 0 0 0 5   | B 0 0 0 8   |
| B 0 0 0 9     | B 0 0 1 0   | C 0 0 0 1   | C 0 0 0 2   | C 0 0 0 4   |
| C 0 0 0 5     | C 0 0 0 7   | C 0 0 1 0   | C 0 0 1 1   | C 0 0 1 2   |
| C 0 0 1 3     | C 0 0 1 4   | C 0 0 1 5   | C 0 0 1 8   | C 0 0 2 0   |
| C 0 0 2 1     | C 0 0 2 2   | C 0 0 2 3   | C 0 0 2 4   |             |
| 放電加工          |             |             |             |             |
| 数値制御形彫り放電加工作業 |             |             |             |             |
| B 0 0 0 1     |             |             |             |             |
| 鉄工            |             |             |             |             |
| 構造物鉄工作業       |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1   | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 4 | B 0 0 0 1   | C 0 0 0 1   |
| C 0 0 0 4     | C 0 0 0 6   |             |             |             |
| 建築板金          |             |             |             |             |
| 内外装板金作業       |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1   | A 甲 0 0 0 2 | C 0 0 0 1   | C 0 0 0 4   |             |
| ダクト板金作業       |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1   |             |             |             |             |
| めつき           |             |             |             |             |
| 電気めつき作業       |             |             |             |             |
| C 0 0 0 1     |             |             |             |             |
| 仕上げ           |             |             |             |             |
| 治工具仕上げ作業      |             |             |             |             |
| C 0 0 0 1     |             |             |             |             |
| 機械組立仕上げ作業     |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1   | A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 4 | A 甲 0 0 0 8 |
| A 甲 0 0 1 2   | A 甲 0 0 1 3 | A 甲 0 0 1 9 | B 0 0 0 1   | C 0 0 0 2   |
| C 0 0 0 4     | C 0 0 0 5   |             |             |             |
| 切削工具研削        |             |             |             |             |
| 工作機械用切削工具研削作業 |             |             |             |             |
| B 0 0 0 1     | B 0 0 0 2   |             |             |             |
| 電子機器組立て       |             |             |             |             |
| 電子機器組立て作業     |             |             |             |             |

|              |             |             |             |             |
|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| A 甲 0 0 0 1  | C 0 0 0 2   |             |             |             |
| 電気機器組立て      |             |             |             |             |
| 配電盤・制御盤組立て作業 |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1  | A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 7 | A 甲 0 0 1 3 |
| A 甲 0 0 1 7  | C 0 0 0 1   |             |             |             |
| 鉄道車両製造・整備    |             |             |             |             |
| 内部ぎ装作業       |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1  |             |             |             |             |
| 配管ぎ装作業       |             |             |             |             |
| B 0 0 0 1    |             |             |             |             |
| 建設機械整備       |             |             |             |             |
| 建設機械整備作業     |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 2  | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 4 | A 甲 0 0 0 5 | A 甲 0 0 0 8 |
| A 甲 0 0 1 4  | A 甲 0 0 1 7 | A 甲 0 0 1 9 | A 甲 0 0 2 0 | A 甲 0 0 2 1 |
| A 甲 0 0 2 2  | A 甲 0 0 2 6 | A 甲 0 0 2 7 | A 甲 0 0 2 8 | A 甲 0 0 3 1 |
| A 甲 0 0 3 2  | A 甲 0 0 3 3 | A 甲 0 0 3 5 | A 甲 0 0 3 6 | A 甲 0 0 3 8 |
| A 甲 0 0 3 9  | A 甲 0 0 4 0 | A 甲 0 0 4 2 | A 甲 0 0 4 3 | A 甲 0 0 4 6 |
| A 甲 0 0 4 8  | A 甲 0 0 4 9 | A 甲 0 0 5 3 | A 甲 0 0 5 4 | A 甲 0 0 5 5 |
| A 甲 0 0 5 6  | A 甲 0 0 5 7 | A 甲 0 0 5 9 | A 甲 0 0 6 2 | A 甲 0 0 6 3 |
| A 甲 0 0 7 0  | A 甲 0 0 7 2 | A 甲 0 0 7 6 | A 甲 0 0 7 7 | A 甲 0 0 8 1 |
| B 0 0 0 1    | B 0 0 0 3   | B 0 0 0 5   | B 0 0 0 6   | B 0 0 0 7   |
| B 0 0 1 2    | B 0 0 1 3   | B 0 0 1 5   | B 0 0 1 6   | B 0 0 1 7   |
| B 0 0 1 8    | B 0 0 1 9   | B 0 0 2 0   | B 0 0 2 1   | B 0 0 2 2   |
| B 0 0 2 4    | B 0 0 2 5   | B 0 0 2 7   | B 0 0 2 8   | C 0 0 0 1   |
| 建具製作         |             |             |             |             |
| 木製建具手加工作業    |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1  | A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 5 | A 甲 0 0 0 6 |
| A 甲 0 0 0 7  | A 甲 0 0 0 8 | C 0 0 0 1   | C 0 0 0 3   |             |
| 印刷           |             |             |             |             |
| オフセット印刷作業    |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1  | A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 4 |             |
| プラスチック成形     |             |             |             |             |
| 射出成形作業       |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1  | A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 6 | A 甲 0 0 0 8 |
| A 甲 0 0 0 9  | C 0 0 0 6   | C 0 0 1 2   | C 0 0 1 4   | C 0 0 1 5   |
| 強化プラスチック成形   |             |             |             |             |
| 手積み積層成形作業    |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1  | A 甲 0 0 0 3 |             |             |             |
| 石材施工         |             |             |             |             |
| 石張り作業        |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 2  |             |             |             |             |
| 建築大工         |             |             |             |             |
| 大工工事作業       |             |             |             |             |
| D 0 0 0 1    |             |             |             |             |
| とび           |             |             |             |             |
| とび作業         |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 4  | C 0 0 0 4   | C 0 0 0 6   | C 0 0 0 8   | C 0 0 1 0   |
| 左官           |             |             |             |             |

## 左官作業

|             |           |           |           |
|-------------|-----------|-----------|-----------|
| A 甲 0 0 0 2 | B 0 0 0 1 | B 0 0 0 2 | B 0 0 0 3 |
|-------------|-----------|-----------|-----------|

## タイル張り

## タイル張り作業

|             |             |           |
|-------------|-------------|-----------|
| A 甲 0 0 0 1 | A 甲 0 0 0 3 | B 0 0 0 1 |
|-------------|-------------|-----------|

## 畳製作

## 畳製作作業

|             |             |           |           |
|-------------|-------------|-----------|-----------|
| A 甲 0 0 0 1 | A 甲 0 0 0 2 | B 0 0 0 1 | C 0 0 0 1 |
|-------------|-------------|-----------|-----------|

## 防水施工

## ウレタンゴム系塗膜防水工事作業

|             |             |             |           |           |
|-------------|-------------|-------------|-----------|-----------|
| A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 4 | A 甲 0 0 0 5 | B 0 0 0 1 | C 0 0 0 1 |
| D 0 0 0 1   |             |             |           |           |

## シーリング防水工事作業

|             |             |             |             |           |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-----------|
| A 甲 0 0 0 1 | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 4 | A 甲 0 0 0 7 | B 0 0 0 1 |
| B 0 0 0 2   | C 0 0 0 2   | C 0 0 0 5   |             |           |

## FRP 防水工事作業

|           |
|-----------|
| C 0 0 0 1 |
|-----------|

## 内装仕上げ施工

## 木質系床仕上げ工事作業

|             |             |           |
|-------------|-------------|-----------|
| A 甲 0 0 0 1 | A 甲 0 0 0 2 | D 0 0 0 1 |
|-------------|-------------|-----------|

## 熱絶縁施工

## 保温保冷工事作業

|             |             |
|-------------|-------------|
| A 甲 0 0 0 1 | A 甲 0 0 0 2 |
|-------------|-------------|

## 吹付け硬質ウレタンフォーム断熱工事作業

|             |             |           |
|-------------|-------------|-----------|
| A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 3 | B 0 0 0 1 |
|-------------|-------------|-----------|

## サッシ施工

## ビル用サッシ施工作業

|             |
|-------------|
| A 甲 0 0 0 1 |
|-------------|

## 表装

## 壁装作業

|             |             |
|-------------|-------------|
| A 甲 0 0 0 1 | A 甲 0 0 0 3 |
|-------------|-------------|

## 塗装

## 建築塗装作業

|             |             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| A 甲 0 0 0 1 | A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 6 | A 甲 0 0 0 7 | A 甲 0 0 0 8 |
| A 甲 0 0 0 9 | A 甲 0 0 1 1 | A 甲 0 0 1 4 | B 0 0 0 1   | C 0 0 0 2   |
| C 0 0 0 4   | C 0 0 0 7   | C 0 0 0 8   |             |             |

## 金属塗装作業

|             |           |
|-------------|-----------|
| A 甲 0 0 0 2 | B 0 0 0 1 |
|-------------|-----------|

## 噴霧塗装作業

|             |             |           |           |           |
|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------|
| A 甲 0 0 0 1 | A 甲 0 0 0 2 | B 0 0 0 1 | B 0 0 0 4 | B 0 0 0 5 |
| C 0 0 0 1   | C 0 0 0 2   | C 0 0 0 3 | C 0 0 0 4 | C 0 0 0 5 |

## フラワー装飾

## フラワー装飾作業

|           |
|-----------|
| C 0 0 0 1 |
|-----------|

(単一等級)

## 塗料調色

## 調色作業

|             |             |             |           |
|-------------|-------------|-------------|-----------|
| A 甲 0 0 0 1 | A 甲 0 0 0 6 | A 甲 0 0 0 7 | C 0 0 0 1 |
|-------------|-------------|-------------|-----------|

## 産業洗浄

## 高压洗浄作業

|             |             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 4 | A 甲 0 0 0 5 | A 甲 0 0 0 6 | A 甲 0 0 0 7 |
| A 甲 0 0 0 8 | A 甲 0 0 0 9 | A 甲 0 0 1 0 | A 甲 0 0 1 1 | A 甲 0 0 1 7 |
| A 甲 0 0 1 8 | A 甲 0 0 1 9 | A 甲 0 0 2 0 | A 甲 0 0 2 1 | A 甲 0 0 2 2 |
| A 甲 0 0 2 3 | A 甲 0 0 2 4 | A 甲 0 0 2 5 | A 甲 0 0 2 7 | B 0 0 0 1   |
| B 0 0 0 3   | B 0 0 0 5   | B 0 0 0 6   | B 0 0 0 8   | B 0 0 0 9   |
| B 0 0 1 2   | C 0 0 0 3   |             |             |             |

(2 級)

## 造園

## 造園工事作業

|             |             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 4 | A 甲 0 0 0 5 | A 甲 0 0 0 6 |
| A 甲 0 0 0 7 | A 甲 0 0 0 8 | A 甲 0 0 1 0 | A 甲 0 0 1 1 | A 甲 0 0 1 2 |
| A 甲 0 0 1 3 | A 甲 0 0 1 6 | A 甲 0 0 1 8 | B 0 0 0 2   | C 0 0 0 1   |

## 鑄造

## 銅合金鑄物鑄造作業

|             |             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 4 | A 甲 0 0 0 7 | A 甲 0 0 0 8 | A 甲 0 0 1 0 |
| A 甲 0 0 1 1 | A 甲 0 0 1 2 |             |             |             |

## 金属熱処理

## 一般熱処理作業

|             |             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| A 甲 0 0 0 1 | A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 4 | A 甲 0 0 0 7 |
| A 甲 0 0 0 8 | A 甲 0 0 0 9 | A 甲 0 0 1 2 | A 甲 0 0 1 3 | A 甲 0 0 1 9 |
| A 甲 0 0 2 0 | A 甲 0 0 2 2 | A 甲 0 0 2 6 | A 甲 0 0 2 7 | A 甲 0 0 3 3 |
| A 甲 0 0 3 4 | A 甲 0 0 3 6 | A 甲 0 0 3 7 | A 甲 0 0 3 8 | A 甲 0 0 4 0 |
| A 甲 0 0 4 3 | A 甲 0 0 4 4 | A 甲 0 0 4 5 | A 甲 0 0 4 6 | A 甲 0 0 4 7 |
| A 甲 0 0 5 1 | A 甲 0 0 5 3 | A 甲 0 0 5 7 | B 0 0 0 1   | B 0 0 0 3   |
| B 0 0 0 5   | B 0 0 0 6   | C 0 0 0 2   |             |             |

## 浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業

|             |             |           |  |  |
|-------------|-------------|-----------|--|--|
| A 甲 0 0 0 1 | A 甲 0 0 0 2 | B 0 0 0 1 |  |  |
|-------------|-------------|-----------|--|--|

## 高周波・炎熱処理作業

|             |             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| A 甲 0 0 0 1 | A 甲 0 0 0 8 | A 甲 0 0 0 9 | A 甲 0 0 1 1 | A 甲 0 0 1 2 |
| A 甲 0 0 1 5 | A 甲 0 0 1 6 | A 甲 0 0 1 8 | B 0 0 0 2   | B 0 0 0 3   |

## 機械加工

## 普通旋盤作業

|             |             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 5 | A 甲 0 0 0 6 | A 甲 0 0 1 0 | A 甲 0 0 1 2 |
| A 甲 0 0 1 4 | A 甲 0 0 1 6 | A 甲 0 0 1 7 | A 甲 0 0 1 9 | A 甲 0 0 2 5 |
| A 甲 0 0 2 6 | A 甲 0 0 2 8 | A 甲 0 0 2 9 | A 甲 0 0 3 0 | A 甲 0 0 3 1 |
| A 甲 0 0 3 2 | A 甲 0 0 3 4 | A 甲 0 0 3 7 | B 0 0 0 1   | B 0 0 0 2   |
| B 0 0 0 4   | B 0 0 0 5   | C 0 0 0 1   | C 0 0 0 2   | C 0 0 0 3   |
| C 0 0 0 4   | C 0 0 0 5   | C 0 0 0 7   | D 0 0 0 1   | D 0 0 0 2   |
| D 0 0 0 3   | D 0 0 0 4   | D 0 0 0 5   | D 0 0 0 6   | D 0 0 0 7   |
| D 0 0 0 8   | D 0 0 0 9   | D 0 0 1 0   | D 0 0 1 1   | D 0 0 1 2   |
| D 0 0 1 3   |             |             |             |             |

## 数値制御旋盤作業

|             |             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 4 | A 甲 0 0 0 8 | A 甲 0 0 0 9 | A 甲 0 0 1 1 |
| A 甲 0 0 1 8 | A 甲 0 0 2 1 | A 甲 0 0 2 4 | A 甲 0 0 2 6 | A 甲 0 0 2 7 |
| A 甲 0 0 3 4 | A 甲 0 0 3 6 | A 甲 0 0 3 7 | A 甲 0 0 4 1 | A 甲 0 0 4 4 |
| A 甲 0 0 4 6 | A 甲 0 0 4 7 | A 甲 0 0 4 8 | A 甲 0 0 4 9 | A 甲 0 0 5 0 |

|             |             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| B 0 0 0 1   | B 0 0 0 2   | B 0 0 0 4   | B 0 0 0 9   | B 0 0 1 0   |
| C 0 0 0 1   | C 0 0 0 4   | C 0 0 0 6   | C 0 0 0 7   | C 0 0 0 8   |
| C 0 0 0 9   | C 0 0 1 0   | C 0 0 1 1   | C 0 0 1 2   | C 0 0 1 3   |
| C 0 0 1 4   | C 0 0 1 5   |             |             |             |
| フライス盤作業     |             |             |             |             |
| C 0 0 0 2   | C 0 0 0 3   | C 0 0 0 4   | C 0 0 0 5   | D 0 0 0 1   |
| 数値制御フライス盤作業 |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1 | A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 4 | A 甲 0 0 0 5 |
| B 0 0 0 2   | C 0 0 0 1   | C 0 0 0 3   | C 0 0 0 5   | C 0 0 0 7   |
| 平面研削盤作業     |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 3 | B 0 0 0 1   | C 0 0 0 2   | C 0 0 0 3   |             |
| 円筒研削盤作業     |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1 | A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 3 | C 0 0 0 1   |             |
| 心無し研削盤作業    |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 4 | A 甲 0 0 0 5 |             |             |             |
| ホブ盤作業       |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1 | A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 3 | B 0 0 0 1   | B 0 0 0 3   |
| マシニングセンタ作業  |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 4 | A 甲 0 0 0 8 | A 甲 0 0 1 2 | A 甲 0 0 1 3 |
| A 甲 0 0 1 6 | A 甲 0 0 1 7 | A 甲 0 0 1 9 | A 甲 0 0 2 2 | A 甲 0 0 2 3 |
| A 甲 0 0 2 7 | A 甲 0 0 2 9 | A 甲 0 0 3 0 | A 甲 0 0 3 2 | A 甲 0 0 3 5 |
| A 甲 0 0 3 7 | A 甲 0 0 3 9 | A 甲 0 0 4 1 | A 甲 0 0 4 5 | A 甲 0 0 4 8 |
| A 甲 0 0 4 9 | A 甲 0 0 5 2 | A 甲 0 0 5 3 | A 甲 0 0 5 5 | A 甲 0 0 5 8 |
| B 0 0 0 1   | B 0 0 0 2   | B 0 0 0 3   | B 0 0 0 4   | B 0 0 0 8   |
| B 0 0 0 9   | B 0 0 1 0   | B 0 0 1 1   | B 0 0 1 2   | B 0 0 1 3   |
| B 0 0 1 4   | B 0 0 1 5   | B 0 0 1 6   | C 0 0 0 1   | C 0 0 0 2   |
| C 0 0 0 3   | C 0 0 0 4   | C 0 0 0 5   | C 0 0 0 6   | C 0 0 0 8   |
| C 0 0 0 9   | C 0 0 1 0   | C 0 0 1 1   | C 0 0 1 5   | C 0 0 1 6   |
| C 0 0 1 7   | C 0 0 1 8   | C 0 0 1 9   | C 0 0 2 0   | C 0 0 2 1   |
| C 0 0 2 2   | C 0 0 2 3   | C 0 0 2 4   | C 0 0 2 5   |             |
| 放電加工        |             |             |             |             |
| ワイヤ放電加工作業   |             |             |             |             |
| C 0 0 0 1   |             |             |             |             |
| 金属プレス加工     |             |             |             |             |
| 金属プレス作業     |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 3 | B 0 0 0 1   |             |             |             |
| 鉄工          |             |             |             |             |
| 構造物鉄工作業     |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1 | A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 4 | A 甲 0 0 0 5 |
| A 甲 0 0 0 7 | A 甲 0 0 0 8 | A 甲 0 0 0 9 | B 0 0 0 1   | B 0 0 0 3   |
| 建築板金        |             |             |             |             |
| 内外装板金作業     |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1 | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 4 | C 0 0 0 1   | C 0 0 0 2   |
| 工場板金        |             |             |             |             |
| 曲げ板金作業      |             |             |             |             |
| B 0 0 0 1   | C 0 0 0 1   |             |             |             |
| めつき         |             |             |             |             |
| 電気めつき作業     |             |             |             |             |

|               |             |             |             |             |
|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| A 甲 0 0 0 2   | B 0 0 0 1   | C 0 0 0 1   | C 0 0 0 2   | C 0 0 0 4   |
| C 0 0 0 5     | C 0 0 0 6   |             |             |             |
| 仕上げ           |             |             |             |             |
| 治工具仕上げ作業      |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1   | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 6 |             |             |
| 機械組立仕上げ作業     |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1   | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 5 | A 甲 0 0 0 7 | A 甲 0 0 0 8 |
| A 甲 0 0 1 1   | A 甲 0 0 1 2 | A 甲 0 0 1 3 | A 甲 0 0 1 5 | A 甲 0 0 1 6 |
| A 甲 0 0 1 7   | A 甲 0 0 1 8 | A 甲 0 0 1 9 | A 甲 0 0 2 4 | A 甲 0 0 2 6 |
| A 甲 0 0 3 1   | A 甲 0 0 3 2 | A 甲 0 0 3 7 | A 甲 0 0 3 8 | A 甲 0 0 3 9 |
| A 甲 0 0 4 0   | A 甲 0 0 4 1 | A 甲 0 0 4 2 | A 甲 0 0 4 3 | B 0 0 0 1   |
| B 0 0 0 2     | B 0 0 0 6   | B 0 0 0 7   | B 0 0 0 8   | B 0 0 0 9   |
| B 0 0 1 0     | B 0 0 1 2   | B 0 0 1 3   | B 0 0 1 5   | B 0 0 1 8   |
| B 0 0 1 9     | B 0 0 2 1   | C 0 0 0 1   | C 0 0 0 2   | C 0 0 0 6   |
| C 0 0 0 7     |             |             |             |             |
| 切削工具研削        |             |             |             |             |
| 工作機械用切削工具研削作業 |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1   |             |             |             |             |
| 電子機器組立て       |             |             |             |             |
| 電子機器組立て作業     |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 2   | A 甲 0 0 0 6 | A 甲 0 0 0 7 | A 甲 0 0 0 8 | B 0 0 0 1   |
| C 0 0 0 2     | D 0 0 0 1   |             |             |             |
| 電気機器組立て       |             |             |             |             |
| 配電盤・制御盤組立て作業  |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 7   | A 甲 0 0 0 9 | A 甲 0 0 1 1 | A 甲 0 0 1 2 | A 甲 0 0 1 3 |
| A 甲 0 0 1 4   | A 甲 0 0 1 5 | A 甲 0 0 1 6 | A 甲 0 0 1 7 | A 甲 0 0 1 8 |
| A 甲 0 0 1 9   | A 甲 0 0 2 3 | A 甲 0 0 2 4 | A 甲 0 0 2 5 | A 甲 0 0 2 6 |
| A 甲 0 0 2 7   | A 甲 0 0 2 8 | A 甲 0 0 2 9 | B 0 0 0 4   | B 0 0 0 5   |
| C 0 0 0 3     | C 0 0 0 4   |             |             |             |
| 鉄道車両製造・整備     |             |             |             |             |
| 内部ぎ装作業        |             |             |             |             |
| C 0 0 0 1     | C 0 0 0 2   | C 0 0 0 3   | C 0 0 0 4   |             |
| 配管ぎ装作業        |             |             |             |             |
| C 0 0 0 1     | C 0 0 0 2   |             |             |             |
| 電気ぎ装作業        |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1   | A 甲 0 0 0 2 | C 0 0 0 1   |             |             |
| 建設機械整備        |             |             |             |             |
| 建設機械整備作業      |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1   | A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 9 | A 甲 0 0 1 1 |
| A 甲 0 0 1 4   | A 甲 0 0 1 6 | A 甲 0 0 1 9 | A 甲 0 0 2 2 | A 甲 0 0 2 3 |
| A 甲 0 0 2 4   | A 甲 0 0 2 5 | A 甲 0 0 2 6 | A 甲 0 0 3 0 | A 甲 0 0 3 3 |
| A 甲 0 0 3 4   | A 甲 0 0 3 5 | A 甲 0 0 3 7 | A 甲 0 0 3 9 | A 甲 0 0 4 0 |
| A 甲 0 0 4 1   | A 甲 0 0 4 2 | A 甲 0 0 4 5 | A 甲 0 0 4 6 | A 甲 0 0 4 7 |
| A 甲 0 0 4 8   | A 甲 0 0 4 9 | A 甲 0 0 5 0 | A 甲 0 0 5 1 | A 甲 0 0 5 2 |
| A 甲 0 0 5 3   | A 甲 0 0 5 4 | A 甲 0 0 5 5 | A 甲 0 0 5 8 | A 甲 0 0 5 9 |
| A 甲 0 0 6 2   | A 甲 0 0 6 3 | A 甲 0 0 6 4 | A 甲 0 0 6 5 | A 甲 0 0 7 0 |
| A 甲 0 0 7 2   | A 甲 0 0 7 4 | A 甲 0 0 7 6 | A 甲 0 0 7 8 | A 甲 0 0 8 1 |
| A 甲 0 0 8 2   | A 甲 0 0 8 3 | A 甲 0 0 8 4 | A 甲 0 0 8 5 | B 0 0 0 2   |

|                     |             |             |             |             |
|---------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| B 0 0 0 3           | B 0 0 1 0   | B 0 0 1 1   | B 0 0 1 2   | C 0 0 0 1   |
| C 0 0 0 2           | C 0 0 0 4   | C 0 0 0 7   | C 0 0 0 9   |             |
| 家具製作                |             |             |             |             |
| 家具手加工作業             |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1         | A 甲 0 0 0 2 |             |             |             |
| 建具製作                |             |             |             |             |
| 木製建具手加工作業           |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1         | C 0 0 0 1   |             |             |             |
| 印刷                  |             |             |             |             |
| オフセット印刷作業           |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 2         | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 6 | B 0 0 0 1   |             |
| プラスチック成形            |             |             |             |             |
| 射出成形作業              |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 2         | A 甲 0 0 0 4 | A 甲 0 0 0 9 | A 甲 0 0 1 1 | B 0 0 0 1   |
| B 0 0 0 2           | B 0 0 0 4   | C 0 0 0 1   | C 0 0 0 2   | C 0 0 0 3   |
| C 0 0 0 4           | C 0 0 0 5   | C 0 0 0 6   |             |             |
| 建築大工                |             |             |             |             |
| 大工工事作業              |             |             |             |             |
| D 0 0 0 1           |             |             |             |             |
| 左官                  |             |             |             |             |
| 左官作業                |             |             |             |             |
| C 0 0 0 1           | C 0 0 0 2   |             |             |             |
| 畳製作                 |             |             |             |             |
| 畳製作作業               |             |             |             |             |
| B 0 0 0 1           |             |             |             |             |
| 防水施工                |             |             |             |             |
| ウレタンゴム系塗膜防水工事作業     |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1         | A 甲 0 0 0 2 |             |             |             |
| シーリング防水工事作業         |             |             |             |             |
| C 0 0 0 4           |             |             |             |             |
| FRP 防水工事作業          |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1         | A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 4 | A 甲 0 0 0 5 |
| A 甲 0 0 0 6         | A 甲 0 0 0 8 |             |             |             |
| 熱絶縁施工               |             |             |             |             |
| 吹付け硬質ウレタンフォーム断熱工事作業 |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1         |             |             |             |             |
| 機械・プラント製図           |             |             |             |             |
| 機械製図CAD作業           |             |             |             |             |
| D 0 0 0 1           |             |             |             |             |
| 塗装                  |             |             |             |             |
| 建築塗装作業              |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1         | A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 4 | B 0 0 0 1   |
| 金属塗装作業              |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1         | A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 4 | A 甲 0 0 0 9 |
| A 甲 0 0 1 0         | A 甲 0 0 1 1 | A 甲 0 0 1 2 | A 甲 0 0 1 3 | B 0 0 0 3   |
| C 0 0 0 1           | C 0 0 0 2   | C 0 0 0 3   | C 0 0 0 5   | C 0 0 0 6   |
| C 0 0 0 8           | C 0 0 0 9   | C 0 0 1 1   |             |             |
| 噴霧塗装作業              |             |             |             |             |



|             |             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| A 甲 0 0 0 1 | A 甲 0 0 0 2 | A 甲 0 0 0 3 | A 甲 0 0 0 4 | A 甲 0 0 0 5 |
| A 甲 0 0 1 0 | B 0 0 0 1   | B 0 0 0 4   | C 0 0 0 1   | C 0 0 0 3   |
| フラワー装飾      |             |             |             |             |
| フラワー装飾作業    |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 1 |             |             |             |             |
| (3 級)       |             |             |             |             |
| 金属熱処理       |             |             |             |             |
| 一般熱処理作業     |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 2 |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 3 |             |             |             |             |
| C 0 0 0 1   |             |             |             |             |
| 高周波・炎熱処理作業  |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 2 |             |             |             |             |
| A 甲 0 0 0 3 |             |             |             |             |
| B 0 0 0 1   |             |             |             |             |

