



令和7年度

いしかわ版環境ISO 優良活動表彰

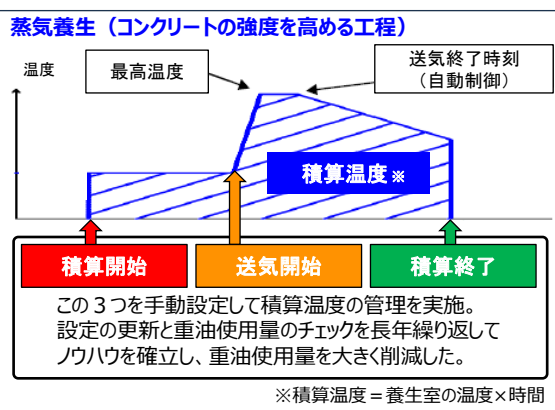
株式会社 ホクエツ北陸 小松工場

製造業〔小松市〕

管理システムを活用したボイラー工程の 見直しにより二酸化炭素排出量を削減

<主な取組>

- 令和5年度 平成28年度からボイラーの温度管理システムによる研究を継続
効率的なボイラー工程のノウハウを確立し、適正な燃焼時間を設定
重油使用量を前年比で約20%削減
(二酸化炭素排出量を前年比で約19%削減)



審査委員コメント

- ・ 試行錯誤を重ねて条件を管理することでボイラーの運転を効率化して、二酸化炭素排出量の主因である重油使用量の削減を実現していることを高く評価。