

- 代表者名 代表取締役社長 高松 宗一郎
- 所在地 白山市旭丘一丁目8番地
- 従業員数 537人(男性444人、女性93人) ※令和7年7月時点
- 設立 昭和36年
- 事業内容 CNC旋盤・周辺装置等の製造・販売



主な制度、取組内容

① 所定外労働削減のための多様な取組

- ▶ 毎週水曜日をノー残業デーに設定
- ▶ 毎月残業実績を部門長に共有し、一定時間を超えた社員に注意喚起

② 年次有給休暇取得促進のための多様な取組

- ▶ 取得率90%を目標に、上期・下期に取得計画を提出させるなどで取得を促進
- ▶ 時間単位年次有給休暇の導入(法は日単位)

③ 場所・時間にとらわれない働き方の導入

- ▶ 時差出勤制度の導入(小学校就学前の子を養育する従業員)

④ 働き方の見直しに資する取組

- ▶ 子の看護等休暇の利用延長
(法:子が小学校3年生修了まで → 小学校6年生修了まで)
- ▶ 配偶者出産立会休暇(有給)、誕生日休暇(有給)、
生理休暇制度(うち1日有給)の整備、オフィスカジュアルの導入

⑤ 育児休業の取得促進

- ▶ 男性の育休取得促進のため、取得事例をグループウェアにて発信
→ 男性の育児休業取得実績18名(R4~R6)

⑥ 次世代育成支援

- ▶ 中学生～大学生を対象とした工場見学、
インターンシップ、職場体験の受け入れを実施
- ▶ 大学、高校、高専へ出張授業を実施
- ▶ 子ども食堂への寄付
- ▶ 奨学金変換助成制度への参加
- ▶ 森づくり活動への参加

