

- 代表者名 代表取締役 川原 龍之介
- 所在地 白山市旭丘4丁目12番地
- 従業員数 90人（男性 76人、女性 14人） ※令和4年11月時点
- 設立 昭和31年
- 事業内容 半導体製造用装置の製造・販売等



## 主な制度、取組内容

### ① 所定外労働削減のための多様な取組

- ▶ 特定社員への業務集中を避けるため、無駄な工程や作業がないか体制を見直し、ジョブローテーションや多能工化を図り業務を標準化
- ▶ 毎週水曜日をノー残業デーに設定し、社内デジタルサイネージ等で周知
- ▶ システムで所定外労働の状況が見える化し、労働時間超過の社員・所属長にはアラートメールを送付

### ② 年次有給休暇取得促進のための多様な取組

- ▶ 年次有給休暇の取得状況を四半期ごとに総務から各部門に共有し、各部門長は業務の進捗状況を鑑み、取得の少ない職員へ声かけ
- ▶ ブリッジ休暇やプラスワン休暇の取得促進

### ③ 場所・時間にとらわれない働き方の導入

- ▶ テレワーク制度を導入し（主に首都圏勤務の営業社員）、PC等を支給

### ④ 働き方の見直しに資する取組

- ▶ 短時間勤務制度の利用延長  
（法：子が3歳まで → 年齢制限なし）

### ⑤ 育児休業の取得促進

- ▶ 育児休業制度の内容や、取得事例を活用し、対象者に積極的に取得の声かけを実施  
→ 男性の育児休業取得実績1名（H31～R3）

