

様式例-6

鉄筋ガス圧接超音波探傷検査記録

施 工 業 者	株式会社〇〇〇組		
工 事 名	〇〇〇〇工事		
圧 接 業 者 名	〇〇〇圧接工業		
圧 接 者 名	〇〇〇〇〇		
圧 接 工 法	手動式ポンプによる圧接		
検 査 期 日	平成〇年〇月〇日		
検 査 範 囲	〇〇橋脚 桁鉄筋圧接部		
検 査 基 準	J I S Z 3 0 6 2		
検 査 技 術 者 及 び 資 格	〇〇 〇〇〇 NAK-A種 No.1287		
母 材 の 材 質 呼 び 名 ・ 表 示 径	S D 2 9 5 A , D 3 2 , D 2 5		
探 傷 器			
探 傷 器 名	三菱電機(株) FD-52P	製 造 番 号	C41942
点検年月日	平成2年7月20日	点検責任者	〇〇 〇〇〇
探 触 子			
製 造 者 名	三菱電機(株)	製 造 番 号	7091 , 7092
呼 称	PT-5Z5×5A70	実測屈折角	70.0° , 70.0°
付 属 品			
接 触 媒 質	グリセリン (100%)		
治 具	—		

